



ERALKI
ENGINEERING SL

ÉGOUTTOIRS VIBRANTS SÉRIE DS

L'égouttoir vibrant ERALKI de la série DS est formé par un châssis rigide monobloc renforcé par des traverses activées par deux motovibrateurs électriques. Le système de fonctionnement est similaire à celui utilisé dans les convoyeurs vibrants, le but des égouttoirs étant la séparation des matières solides et liquides.

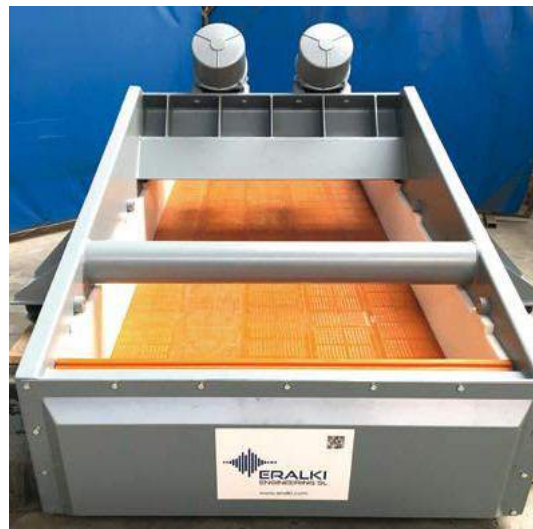
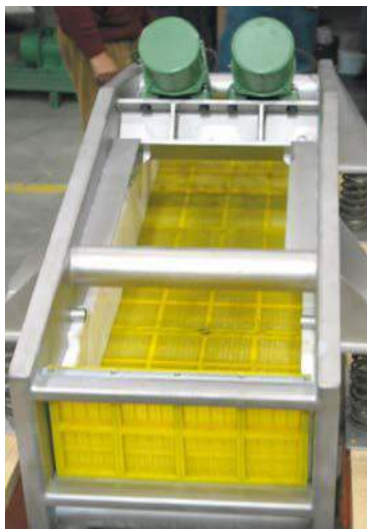
Pour atteindre cet objectif, la partie arrière et le fond des égouttoirs sont équipés d'une grille en polyuréthane aux qualités anti-usures élevées, d'une grande surface utile de section trapézoïdale pour éviter l'obstruction. Le fond de la grille se place avec un angle ascendant vers le déchargement, évitant ainsi la sortie d'eau avec la matière solide. Le placement de la grille en polyuréthane peut être soit transversal ou longitudinal, cela dépendant aussi bien de la taille de l'égouttoir que du système de fixation utilisé.



Dans le mélange arrivant dans l'égouttoir, la plus grande partie de liquide passe rapidement à travers les grilles situées sur la partie arrière de la machine. En même temps, grâce à la vibration, le liquide s'égoutte par gravité dans le mélange, vers le bas, et il ressort à travers les grilles situées dans le fond.

La portée des grilles est choisie en fonction de la composition granulométrique du matériau. Les portées de passage disponibles pour les égouttoirs sont les suivantes : 0,2x11; 0,3x11; 0,4x11; 0,5x11; 0,8x11; 1,0x11; 1,2x11 et 1,4x11 mm.

L'appareil peut être fabriqué aussi bien en acier au carbone qu'en acier inoxydable, et il peut être totalement ouvert ou étanche, disposant dans ce second cas d'une trémie inférieure de récupération du liquide qui passe à travers des grilles.



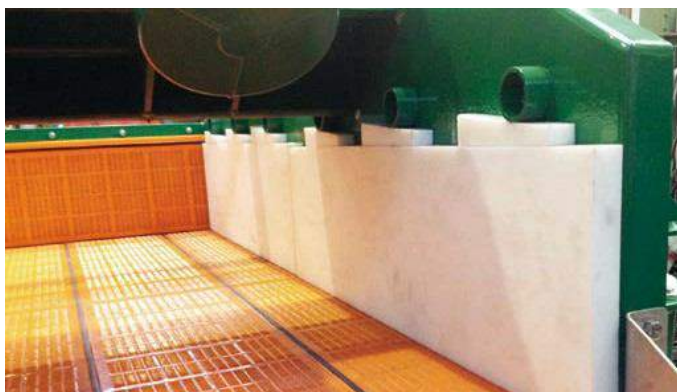
ÉGOUTTOIRS VIBRANTS SÉRIE DS

Les panneaux en polyuréthane qui constituent la zone d'égouttage se montent avec un système de modules transversaux ou longitudinaux, le dispositif de fixation étant une série de tétons fixés sur un plat, ou bien un profilé façon cale qui se visse entre les panneaux.

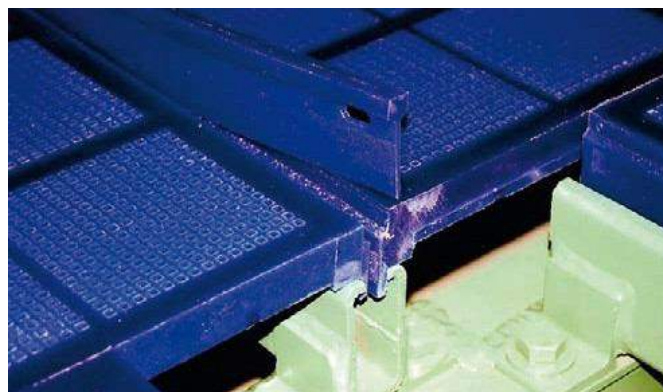
Les latéraux de l'égouttoir sont protégés avec des plaques en polyéthylène qui se soutiennent sur la partie supérieure avec des cales. Ces plaques servent à la fois de soutien aux panneaux en polyuréthane.



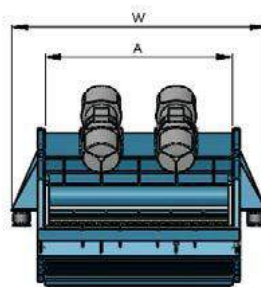
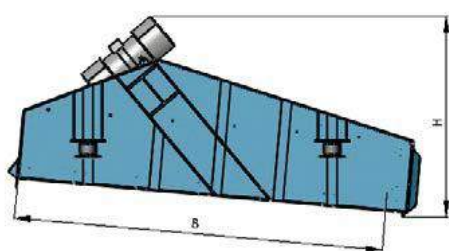
Fixation de panneau avec des tétons.



Détail latéral des plaques en polyéthylène



Fixation du panneau par un profilé cale



Modèle	Surface m ² /h	Puissance totale absorbée Kw	Dimensions générales approx. mm				Poids Kg
			A	B	W	H	
DS 60/180	1,39	1,8	680	1800	1000	1000	600
DS 80/210	2,06	3,2	890	2100	1200	1200	900
DS 100/240	2,70	4,4	1020	2400	1400	1400	1200
DS 120/270	3,84	7,2	1300	2700	1600	1600	1600
DS 150/300	5,15	6,4	1580	3000	1900	1800	2000
DS 180/330	6,44	8,6	1820	3300	2200	1900	2500

AUTRES APPAREILS DE NOTRE GAMME DE PRODUITS FINIS



Crible à maille élastique Binder BIVITEC



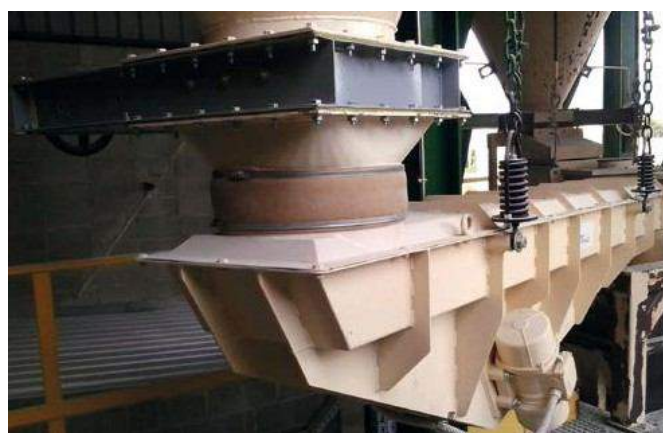
Crible vibrant probabiliste



Alimentateur vibrant à séparateur à courants de Foucault



Tamis vibrants



Convoyeur vibrant électromagnétique

